

Fahrzeugart	Marke	Typ	Modell-jahr	Typenschein Nr.
Motorfahrrad	A A R I O S	A 2 - Luxus	1961	3 ' 5 5 4 - A

Erkennungsmerkmale "A 2-TS 3'554-A" vor Rahmen-Nr. links a. Knotenblech. - "AARIOS" a. Hersteller-Plakette a. Steuerkopf, - "30 km" rechts auf Zylinderfuss eingegossen

Gültig ab Rahmen Nr. 500 Motor Nr. 48'210'881
 Hersteller des Rahmens AARIOS AG Fahrradfabrik, Aarau (CH)
 Hersteller des Motors JLO - Werke GmbH, Pinneberg bei Hamburg (D)
 Rahmen Nr. befindet sich links auf Knotenblech (Rahmen-Tretlager)
 Motor Nr. befindet sich links oben auf Kurbelgehäuse auf Hersteller-Plakette

Motor: *)

Marke	<u>J L O</u>	Typ	<u>V 50 CH</u>	Lage	<u>Mitte unten</u>
Zylinderzahl	<u>1</u>	Takte	<u>2</u>	Kühlung	<u>Luft (Gebläse)</u>
Zyl. Bohrung	<u>38</u> mm	Kolbenhub	<u>43</u> mm	Hubraum	<u>49</u> ccm
Nutzleistung	<u>0,8</u> PS	bei Drehzahl	<u>3'600</u> U/min.	Triebstoff	<u>Benzin</u>

Bauart:

Rahmen offen, Stahlrohr, ungefedert

Lenkstange vertikal verstellbar 80 mm Sattel vertikal verstellbar 70 mm

Bremse: V. Rad mechanisch, Innenbacken, Griff rechts mit Bowdenzug

Bremse: H. Rad mechanisch, Rücktritt, Trommelbremse m. Gestänge, Marke PRANAFA CH

Räder: vorne Leichtmetallfelge hinten Leichtmetallfelge

Bereifung: vorne 23 x 2,00 Pneutragkraft 90 kg

" hinten 23 x 2,00 " 90 kg

Tretvorrichtung separat (3,80 m) Länge der Kurbelarme 160 mm

Getriebe mechanisch Anzahl Gänge 2

Kupplung Mehrscheiben

**) Kraftübertragung auf das Hinterrad, durch Kette
Uebersetzungs-Verhältnis = 14 x 44 Zähne
hinteres Kettenrad mit Nabe verschweisst und verschraubt

Gewichte in kg	Leergewicht	<u>39</u>	Masse in mm	Länge	<u>1'780</u>
	Nutzlast	<u>130</u>		Breite über Lenkstange	<u>700</u>
	Gesamtgewicht	<u>169</u>		Angetr. Rad Durchmesser	<u>595</u>
	Fabrikgarantie	<u>170</u>		Höhe	<u>950</u>
	Pneutragkraft	<u>180</u>		Radstand	<u>1'160</u>

Ausrüstung:	Beleuchtung vorne	<u>IMPEX ϕ 85</u>	<u>15 W</u>	Abblendvorrichtung	<u>Duplo</u>
	Schlusslicht	<u>ROBIS</u>	<u>2 W</u>	Stromquelle	<u>Schwungradmagnet 6 V/17 W</u>
	Rückstrahler	<u>kombiniert mit Schlussl.</u>		Grösse	<u>15</u> cm ³
	Warnvorrichtung	<u>Fahrradglocke</u>		Vergaser	<u>ENCARWI S/68</u>
	Zollblei	<u>-</u>		Tankinhalt	<u>4 Liter</u>
	Auspuffvorrichtung	<u>Frankfurter-Topf V 50 CH</u>			
	Ansauggeräuschkämpfer	<u>Filter mit Plastikdämpfer, 2 Ansaugöffnungen ϕ 6 und 11 mm,</u>			

Höchstgeschwindigkeit; gemessen auf der Strasse	<u>27 - 28</u>	Km/Std	(Zulässig max. 30 km/Std)
Geräuschmessung <u>70</u> dB gemessen bei	<u>28</u>	Km/Std	<u>5'800</u> U/min (Zulässig max. 73 dB)

Bemerkungen:

- *) Motor: "30 km" am Zylinder rechts erhaben eingegossen. Innendurchmesser im Ansaugkanal des Zylinders (9 mm) induktiv gehärtet. Zylinderbolzen hinten rechts um 5 mm versetzt, so dass kein Zylinder eines stärkeren Modells passt. Bei Aufbohren würde der Kurbelraum mit der Aussenluft verbunden.
- **) Antrieb: Kettenritzel am Getriebe 14 Zähne; kann wegen Platzmangel nicht durch ein grösseres ersetzt werden. Kettenrad am Hinterrad 44 Zähne, mit Radnabe unlösbar verschraubt und verschweisst. Andere Zähnezahlen ergeben wegen zu geringer Motorleistung keine Geschwindigkeitserhöhung über 50 km/h.

Als Motorfahrrad mit Kettenantrieb anerkannt gemäss Verfügung des EJPD vom 28.9.61.

Ort und Datum der Typenprüfung: Zürich, 6.9.61