

Art des Fahrzeuges Personenwagen	Fabrikmarke MERCEDES - BENZ	Typ 2 3 0 (5 Plätze)	ZUSATZKARTE Typenschein-Nummer +) CH <u>0540 23</u>
--	---------------------------------------	--------------------------------	--

ERKENNUNGSMERKMALE "230" auf Kofferdeckel + auf Hersteller-Plakette, auf Kühlerrippen
"114 015" vor Fahrgestell-Nr.

Fahrgestellnummer eingeschlagen rechts, vorn auf Längsträger + auf Hersteller-Plakette
 Motorkennzeichen eingeschlagen "180.954" links hinten a. Zylinderblock + "M 180" a. Motor-Plakette
 Hersteller DAIMLER-BENZ AG, Stuttgart (D) Importeur MERCEDES-BENZ-AUTOMOBILE AG, Schlieren

FAHRGESTELL Anz. Achsen <u>2</u> Anz. Räder <u>4</u> Antrieb <u>Hinterräder</u> Lenkung <u>links</u> Lenkhilfe <u>a.W. hydraulisch</u> Betriebsbremse <u>hydr., 2-Kreis, Scheiben, m. Unterdruck-Unterst.</u> Hilfsbremse <u>mech. IB, Kabel</u> Dauerbremse _____ Stellbremse <u>Pedal, auf HR</u> Anhängerbr. _____ Getriebeart <u>mech. vollsynchron. *)</u> Anz. Gänge <u>4 ++)</u> Diff. Sperre <u>-</u> Zughaken <u>-</u> Höchstgeschwind. <u>175 *)</u> km/h	MOTOR Bauart <u>Reihe</u> Takte <u>4</u> Marke <u>MERCEDES</u> Treibstoff <u>Benzin</u> Typ <u>M 180 (180.954)</u> Lage <u>vorn</u> Anz. Zyl. <u>6</u> Bohrung <u>81,75</u> Hub <u>72,8</u> Hubraum <u>2292</u> cm ³ Steuer-PS <u>11,68</u> Leist.-PS <u>120</u> (DIN) bei <u>5400</u> U/min Kühlung <u>Wasser</u> Lärm <u>83,5</u> dB (B) bei <u>5400</u> U/min Lärmdämpfung <u>2 Töpfe 260x240x110 Ø</u> <u>600x160 mm Ø</u>
KAROSSERIEFORM <u>Limousine</u> Anz. Türen <u>4</u> Schlebedach <u>auf Wunsch</u> Anz. Plätze: TOTAL <u>5</u> ; vorn <u>2</u> ; Mitte <u>-</u> ; hinten <u>3</u> ; Stehplätze <u>-</u>	

ABMESSUNGEN Spurweite V 1444 H 1440
 Spurbereich L 10,2 R 10,1

Achsabstand 2750 / (/ /)

	Aussenabmessungen	Innenabmessungen
Länge	<u>4685</u>	_____
Breite	<u>1770</u>	_____
Höhe	<u>1440</u>	_____
Ueberhang V	<u>780</u>	_____
H	<u>1155</u>	_____
S	_____	_____

	Vorn	Mitte	Hinten	TOTAL
Leergewicht	<u>720</u>	-	<u>640</u>	<u>1360</u>
Nutzlast	<u>120</u>	-	<u>230</u>	<u>350</u>
Gesamtgewicht	<u>840</u>	-	<u>870</u>	<u>1710</u>
Fabrik-Garantie	<u>875</u>	-	<u>980</u>	<u>1855</u>
Reifen-Dimens.	<u>6,95/175 S 14 4 PR</u>			_____
Tragkraft p. Achse	<u>1000</u>	-	<u>1000</u>	bei <u>2,4</u> atü
Fabrikgar. max.	Gesamtzuggewicht			_____
	Anhängelast			<u>**</u>) _____ kg

AUSRÜSTUNGElektr. Anlage 12 V

Fernlicht 2/ BOSCH E 1 Lichthupe vorhanden
 Abblendlicht 2/ Duplo, asymm. Standlicht 2/ in Scheinwerfer
 Markierlicht - Nebellampen 2/ separat
 Warnvorrichtung 1/ elektr. (2-Ton) Lautstärke 100 (dB) B
 Scheibenwischer 2/ elektr. (2-Stufen) Waschanlage vorhanden
 Schlusslicht 2/ separat Rückstrahler 2/ a. Schlusslicht
 Stoplicht 2/ separat Rückfahrlampen 2/ separat
 Kontroll-Nr.-Bel. 2/mitte Koffer Schildform Hochformat/Langformat
 Rückspiegel 1/ innen 1/ aussen Geschw.-Messer km/h
 Richtungsblinker 4/ mit Kontrolllampe
 Vorn orange seittl. - hinten orange
 Warnblinkanlage vorhanden a.w. Arbeitslampen -
 Zusätzliche Lichter Parkierl: V=in Nebellampen/H=in Schlusl.

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Personenwagen
 Marke & Typ MERCEDES-BENZ 230
 Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug)
 Typenschein-Nummer CH 0540 23 +)
 Karosserieform (nach Fahrzeug) Limousine
 Farbe (nach Fahrzeug)
 Plätze : Total 5 (Vorn) 2
 Leergewicht 1360 Treibstoff Benzin
 PS 11,68
 Nutzlast - Hubraum 2292
 Gesamtgew. 1855 Anhängelast -
 Gew. des Zuges -

BEMERKUNGEN, ÄNDERUNGEN und AUFLAGEN :

- +) Typenscheinnummer : gilt nur ab Motornummer 5579 bei Fahrzeugen mit mech. Getriebe und ab Motornummer 2667 bei solchen mit automatischem Getriebe.
 *) Merkmale : 114.015 - 10 - ... = mechanisches Getriebe ++)
 114.015 - 12 - ... = Getriebeautomat MB, mechanische Verriegelung auf Stellung "P"; Höchstgeschwindigkeit 170 km/h
 **) Garantierte Anhängelast : Anhänger mit Bremse = 1200 kg / ohne Bremse = 705 kg
 ++)) Getriebe : Auf Wunsch, Mechan. 5-Gang-Getriebe (Erkennungsmerkmal : Schema a/Schaltknopf)

Ersetzt TS CH 0540 23 vom 12.8.1968

Auf Wunsch, 5-Gang-Getriebe

Ort und Datum der Prüfung

Zürich, 24.1.1968Bern, 12.8.1968 (10.3.1969)

Die Prüfungskommission

Art des Fahrzeuges
Personenwagen

Fabrikmarke
MERCEDES - BENZ

Typ
2 3 0 (5 Plätze)

Typenschein-Nummer
CH 0540 23

Z U S A T Z K A R T E I.

Nachtrag vom 23.7.1970 - Gw

Lenkung : Auf Wunsch, rechts

Erkennungsmerkmale :

114.015-10-..... = mechanisches Getriebe, Lenkung links
114.015-12-..... = Getriebeautomat MB, Lenkung links
114.015-20-..... = mechanisches Getriebe, Lenkung rechts
114.015-22-..... = Getriebeautomat MB, Lenkung rechts