

ZUSATZKARTE

Art des Fahrzeuges Personenwagen	Fabrikmarke MERCEDES-BENZ	Typ 2 5 0 (5 Plätze)	Typenschein-Nummer CH 0540 07
--	-------------------------------------	--------------------------------	---

ERKENNUNGSMERKMALE **"250" auf Kofferdeckel + auf Hersteller-Plakette, auf Kühlerrahmen**
"114 010" vor Fahrgestell-Nr.

Ab Fahrgestell-Nr. 114.010-10-000 001

Fahrgestellnummer eingeschlagen **rechts, vorn auf Längsträger + auf Hersteller-Plakette**
Motorkennzeichen eingeschlagen **"114,920" links hinten a. Zylinderblock + "M 114" a. Motor-Plakette**
Hersteller **DAIMLER-BENZ AG, Stuttgart (D)** Importeur **MERCEDES-BENZ-AUTOMOBIL AG, Schlieren**

FAHRGESTELL	Anz. Achsen 2	Anz. Räder 4	Antrieb Hinterräder	MOTOR	Bauart Reihe	Takte 4
Lenkung links	Lenkhilfe a.W. hydraulisch			Marke MERCEDES	Treibstoff Benzin	
Betriebsbremse hydr. 2-Kreis, Scheiben m. Unterdruck-Unterst.				Typ M 114 (114.920)		
Hilfsbremse mech. IB. Kabel	Dauerbremse			Lage vorn	Anz. Zyl. 6	
Stellbremse Pedal, auf HR	Anhängerbr.			Bohrung 82	Hub 78,8	
Getriebeart mech. vollsynchron. *)	Anz. Gänge 4 ++)			Hubraum 2496	cm ³ Steuer-PS 12,72	
Diff. Sperre	Zughaken	Höchstgeschwind. 180 *)	km/h	Leist.-PS 130	(DIN) bei 5400	U/min
KAROSSERIEFORM	Limousine	Anz. Türen 4		Kühlung Wasser		
	Schiebedach auf Wunsch			Lärm 85 dB (B) bei 5400	U/min	
Anz. Plätze : TOTAL 5	vorn 2	Mitte	hinten 3	Lärmdämpfung 2 Töpfe	260x240x110 / 600 x Ø 160	

ABMESSUNGEN	Spurweite V 1444 H 1440
	Spurkreis L 10,2 R 10,1
Achsabstand 2750	(/ /)
	Aussenabmessungen Innenabmessungen
Länge	4685
Breite	1770
Höhe	1440
Ueberhang V	780
H	1155
S	

GEWICHTE	Vorn	Mitte	Hinten	TOTAL
Leergewicht	740		640	1380
Nutzlast	120		230	350
Gesamtgewicht	860		870	1730
Fabrik-Garantie	900		980	1880
Reifen-Dimens.	6.95/175 S 14 4 PR			
Tragkraft p. Achse	1000		1000	
Fabrikgar. max.	Gesamtzuggewicht		**)	kg
	Anhängelast			

AUSRÜSTUNG

Elektr. Anlage 12 V

Fernlicht 2/ BOSCH E 1 Lichttupe vorhanden
 Abblendlicht 2/ Duplo, asymm. Standlicht 2/ in Scheinwerfer
 Markierlicht _____ Nebellampen 2/ separat
 Warnvorrichtung 1/ elektr. (2-Ton) Lautstärke 99 (dB) B
 Scheibenwischer 2/ elektr. (2-Stufen) Waschanlage vorhanden
 Schlusslicht 2/ separat Rückstrahler 2/ a.Schlussl.
 Stoplicht 2/ separat Rückfahrlampen 2/ separat
 Kontroll-Nr. -Bel. 2 Mitte Koffer Schildform XXXXXXat/Langformat
 Rückspiegel 1/ innen 1/ aussen Geschw. -Messer _____
 Richtungsblinker 4/ mit Kontrollampe
 Vorn orange seittl. _____ hinten orange
 Warnblinkanlage a.W. vorhanden Arbeitslampen _____
 Zusätzliche Lichter Parkierl. V= in Nebellampen/H=in Schlussl.

ANGABEN für den FAHRZEUGAUSWEIS

Art des Fahrzeuges Personenwagen
 Marke & Typ MERCEDES-BENZ 250
 Fahrgestell-Nr. (nach Fahrzeug) _____
 Typenschein-Nummer CH 0540 07
 Karosserieform Limousine
 Farbe _____ (nach Fahrzeug)
 Plätze : Total 5 (Vorn) 2
 Leergewicht 1380 Treibstoff Benzin
 PS 12,72
 Nutzlast _____ Hubraum 2496
 Gesamtgew. 1600 Anhängelast _____
 Gew. des Zuges _____

BEMERKUNGEN, ÄNDERUNGEN und AUFLAGEN :

- *) Merkmale : 114.010 - 10 - 000 = mechanisches Getriebe ++)
 114.010 - 12 - ... = Getriebeautomat MB, mechanische Verriegelung auf
 Stellung "P"; Höchstgeschwindigkeit 175 km/h
- **) Garantierte Anhängelast : Anhänger mit Bremse = 1200 kg / ohne Bremse = 715 kg.
- ++) Getriebe : Auf Wunsch, Mechan. 5-Gang-Getriebe (Erkennungsmerkmal : Schema a/Schaltknopf)

Ersetzt TS CH 0540 07 vom 24.1.1968

Auf Wunsch, 5-Gang-Getriebe

Ort und Datum der Prüfung
Zürich, 24.1.68 (10.3.1969)

Die Prüfungskommission

Art des Fahrzeuges Personenwagen	Fabrikmarke MERCEDES - BENZ	Typ 2 5 0 (5 Plätze)	Typenschein-Nummer CH 0540 07
-------------------------------------	--------------------------------	-------------------------	----------------------------------

Z U S A T Z K A R T E I.

Nachtrag vom 23.7.1970 - Gw

Lenkung : Auf Wunsch, rechts

Erkennungsmerkmale :

- 114.010-10-..... = mechanisches Getriebe, Lenkung links +)
 - 114.010-12-..... = Getriebeautomat MB, Lenkung links
 - 114.010-20-..... = mechanisches Getriebe, Lenkung rechts +)
 - 114.010-22-..... = Getriebeautomat MB, Lenkung rechts
- +) Getriebe : Auf Wunsch, mechanisches 5-Gang-Getriebe
Erkennungsmerkmal : Schaltschema auf Schaltknopf.